Приложение № 8 к Техническому заданию

Консервация редуктора

## **Защита клапанов и шлангов.**

* Все клапаны и шланги должны быть закрыты заглушками для предотвращения попадания в редуктор грязи и воды, а также во избежание загрязнения масла.
* Запрещается использовать бумажные полотенца, х/б ветошь или ее аналоги. Используйте заглушки производства компании DBI, колпачковые заглушки или их аналоги.
* Все поверхности должны быть защищены от коррозии с помощью Non Naphta или аналога.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Рисунок 1** | **Рисунок 2** |
|  |  |
| **Рисунок 3** | **Рисунок 4** |

## **Защита электрических разъемов и розеток**.

* Все электрические разъемы и розетки должны быть закрыты заглушками во избежание загрязнения и коррозии контактных поверхностей.
* Запрещается использовать бумажные полотенца, х/б ветошь или ее аналоги. Используйте заглушки производства компании DBI, колпачковые заглушки или их аналоги.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Рисунок 5** | **Рисунок 6** |

## **Защита труб и валов**.

* Все обработанные поверхности, трубы и валы должны быть заглушены и защищены от коррозии битумной бумагой, лентой, заглушками и Non Naphta.
* Все валы должны быть покрыты Non Naphta. Полый вал должен быть покрыт Non Naphta как внутри, так и снаружи. На резьбовые отверстия нанести спрей и заглушить заглушками (рис. 8 и рис. 9).

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Рисунок 7** | **Рисунок 8** |
|  |  |
| **Рисунок 9** | **Рисунок 10** |

* Валы и трубы должны быть покрыты Non Naphta, или аналогичной консервационной смазкой, обернуты битумной бумагой и закрыты заглушками DBI или бумагой, как показано на рисунках с 11 по 14.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Рисунок 11** | **Рисунок 12** |
|  |  |
| **Рисунок 13** | **Рисунок 14** |

• Все незащищенные поверхности должны быть защищены от коррозии с помощью Non Naptha или аналога (рис. 15 - рис. 18).

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Рисунок 15** | **Рисунок 16** |
|  |  |
| **Рисунок 17** | **Рисунок 18** |

**d. Когда использовать защиту на трубах и валах.**

* Антикоррозионную защиту необходимо нанести на поверхность сразу после снятия редуктора с турбины, чтобы избежать образования ржавчины.

|  |  |
| --- | --- |
| Et billede, der indeholder indendørs  Beskrivelse, der er oprettet med meget høj sikkerhed | Et billede, der indeholder indendørs, jord, sidder, bygning  Beskrivelse, der er oprettet med høj sikkerhed |
| **Рисунок 19** | **Рисунок 20** |
| Et billede, der indeholder indendørs, sidder  Beskrivelse, der er oprettet med høj sikkerhed |  |
| **Рисунок 21** |  |

**Примечание: Если открытая поверхность уже покрыта ржавчиной, наносить антикоррозийную защиту бесполезно (рис. 19-21).**

1. **Крепление прижимной муфты редуктора**

* Установите стопорный болт, стопорный штифт или и то, и другое в зависимости от типа редуктора (рис. 22 и 23).
* С помощью ремня-стяжки с фиксатором-трещоткой закрепите прижимную муфту на редукторе (рис. 24).
* Прикрепите предупреждающую табличку ‘Do not remove until hoisted and ready to install on main

shaft’ (Не снимать, пока изделие не поднято и не готово к установке на главный вал» (рис. 24 и 25).

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Рисунок 22** | **Рисунок 23** |
|  |  |
| **Рисунок 24** | **Рисунок 25** |

## **Критерии упаковки**

* Все редукторы подлежат возврату на паллетах, предназначенных специально для данного типа редуктора.
* Паллеты не должны иметь повреждений.
* Редуктор должен быть закреплен на паллете минимум двумя ремнями (рис. 26).
* Запрещается пропускать крепежные ремни через трубопроводы и валы или поверх них.
* Отдельные детали поместить в паллет, закрепив ремнем к конструкции паллета (рис. 27).

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Рисунок 26** | **Рисунок 27** |